

Verlegeempfehlung Altro Bodenbeläge

Altro Zodiac Smooth™ ZD20, Altro Wood Smooth™ WSM20,
Altro Wood Smooth Acoustic™ WSMA20

Januar 2017

Allgemein

Die ausgelieferten Rollen sind auf Farb- und Chargengleichheit zu prüfen. Diese werden durch dieselbe Anfertigungsnummer gekennzeichnet. Geringe Abweichungen im Farbton sind dennoch nicht völlig auszuschließen. Beanstandungen im Hinblick auf Farbgleichheit können nach der Verlegung nicht mehr anerkannt werden.

Vor der Verlegung

Die Fläche, auf der Altro Zodiac Smooth und Altro Wood Smooth verlegt werden sollen, muss sauber, dauertrocken, staub-, riss- und fettfrei sein. Außerdem ist unbedingt darauf zu achten, dass der Boden fest und eben ist.

Für die Verlegung gelten die Vorgaben der VOB DIN 18365 bzw. die entsprechenden nationalen und internationalen Normvorschriften.

Direkt auf dem Erdunterbau installierte Böden müssen mit einer wirksamen Isolierschicht gegen Feuchtigkeit ausgerüstet sein. Ist dies nicht der Fall, muss eine entsprechende Isolierschicht auf die Oberfläche aufgetragen werden.

Dichte, nicht saugfähige Untergründe wie Gussasphalt oder grundierte Estriche, müssen gespachtelt werden (es wird eine Dicke von 2,0 mm empfohlen). Hierfür eignen sich zementgebundene, wasserfeste Spachtelmassen.

Die Produkt- und Verarbeitungsempfehlungen der Werkstoff- Lieferanten sind hierbei unbedingt zu beachten. Für die Restfeuchte der verschiedenen Estricharten gelten bei herkömmlicher Estrichdicke entsprechend der Mindestanforderungen der DIN 18560 nachstehende Erfahrungswerte:

Zementestrich: Zulässige Restfeuchte $\leq 2,0$ CM-%

Anhydritestrich oder Anhydritfliesestrich: Zulässige Restfeuchte $\leq 0,5$ CM-%.

Klebstoffe

Altro Zodiac Smooth und Altro Wood Smooth können mit allen handelsüblichen, für elastische Kunststoff-Beläge geeigneten Dispersions-, und Reaktionsharzklebstoffen verarbeitet werden.

Für nassbelastete und hygienisch sensible Bereiche empfehlen wir unbedingt eine Verwendung von Reaktionsharzklebstoffen, welche eine deutlich höhere Beständigkeit bei den jeweils anfallenden Belastungen aufweisen. Nach dem allgemeinen Stand der Technik und folgend den Empfehlungen gängiger Klebstoffhersteller besteht bei der Verwendung von Dispersionsklebstoffen, besonders in nassbelasteten und hygienisch sensiblen Bereichen ein nennenswertes Risiko, das durch die meist hohe Belastung der Bodenkonstruktion undichte Stellen in den Fugen- und Randbereichen entstehen können.

Grund hierfür ist, dass Dispersionsklebstoffe nicht dauerhaft gegen Feuchtigkeit beständig sind, und es somit zu Ablösungen und Schrumpfungen kommen kann, verursacht durch Eindringen von Feuchtigkeit.

Eine Verlegung mit Reaktionsharzklebstoff ist keine Standard-Verlegung und daher besteht unter Umständen ein entsprechender Mehraufwand. Wir empfehlen entsprechend notwendige Informationen seitens des Klebstoffherstellers einzuholen.

Die empfohlenen Spachtelzahnungen sowie die allgemeinen Verarbeitungsanleitungen und Hinweise der Klebstoff- Hersteller sind grundsätzlich zu beachten. Detaillierte Klebeempfehlungen und Eignungen einzelner Hersteller können Sie beim Altro Service unter der Ruf - Nummer +49-340-6500431 erfragen oder per E-Mail unter awt@altrodebolon.de.

Lagerung und Klimatisierung

Eine sach- und fachgerechte Lagerung der Bodenbeläge ist für die Erhaltung der verlegetechnischen Eigenschaften Voraussetzung. Der Belag ist vor der Verlegung trocken, aber nicht zu warm (nicht in Heizräumen) zu lagern. Die Beläge sollten 24 Std. vor der Verlegung dem Raumklima angepasst werden.

Die Verlegung sollte nach den Regeln des Faches nicht unter einer Raumtemperatur von 18°C und einer Unterboden - Temperatur von nicht unter 15°C sowie bei einer relativen Luftfeuchte von max. 75% erfolgen.

Verlegung

Bei der Bedarfsermittlung sollte zunächst die Verlegerichtung festgelegt werden, um die optimale Aufteilung der benötigten Bahnlängen- und breiten zu erhalten. Hierbei ist zu beachten, dass Kopfnähte nur bei Bahnlängen über 5 m zulässig sind, wobei eine Ansatzlänge von 1 m nicht unterschritten werden darf. Bahnen, die auf Türöffnungen, Nischen etc. zulaufen, sollten diese Flächenbereiche überdecken. Seitliche Türöffnungen, Nischen etc. können mit Einsatzstücken belegt werden.

Sie reduzieren den Klängenverbrauch, wenn Sie den Boden von der Rückseite her schneiden. Generell gilt: anschneiden mit der Trapezklinge und in entgegengesetzter Richtung durchschneiden mit der Hakenklinge.

Die Altro Wood Kollektionen haben ein richtungsorientiertes Dekor. Wir empfehlen, das Material von Bahn zur Bahn nach einem Zufallsmuster zu verlegen und Kreuzfugen möglichst zu vermeiden.

Bei Altro Wood Smooth ist aufgrund des Rappports ein Nahtschnitt erforderlich. Dieser ist jeweils so zu erstellen, dass die Belagskanten dicht, aber nicht stauchend oder pressend, aneinander stoßen. Der Schnitt sollte senkrecht oder leicht schräg ausgeführt werden.

Nach dem Zuschnitt und der Akklimatisierung des Belages kann der Bodenbelag in das Klebebett eingelegt werden. Hierbei ist es zweckmäßig, die Klebung bei größeren Flächen mit der mittleren Bahn zu beginnen bzw. mit den Bahnhälften oder Teilen, die an angrenzende Raumteile passgenau zugeschnitten wurden.

Die Verklebung erfolgt unter Beachtung der Herstellerangaben hinsichtlich Menge, Zahnung des Spachtels sowie Ablüftungs- und Topfzeiten der verwendeten Produkte. Nach der Verklebung sollte der Belag mit einer 80 kg schweren Gliederrolle angewalzt werden, um eine optimale Vernetzung herzustellen.

Luftnester oder Einschlüsse sind zu vermeiden und gegebenenfalls zu den Bahnen - rändern hin auszustreichen. Die Fläche darf bis zur vollständigen Trocknung und Aushärtung des Klebers nicht betreten werden, um Klebstoffverquetschungen zu vermeiden.

Weitere Informationen zu o.g. Produkten und zur Verarbeitung und Verschweißung von Eckbereichen erhalten sie beim Altro Service unter Tel: +49-340-6500431 oder per E-Mail unter awt@altrodebolon.de.

Stoßfugen

Das thermische Verschweißen von Altro Bodenbelägen ist grundsätzlich notwendig, besonders in Bereichen, in denen der Untergrund gegen Eindringen von Feuchtigkeit geschützt werden muss. Dies gilt auch für alle anfallenden Innen- und Außenecken Das Verschweißen darf erst nach Abbinden des Klebstoffes erfolgen, je nach Produkt kann dies mehrere Tage dauern. Auch hierbei sind die Angaben des Klebstoff-Herstellers zu beachten. Vor dem Verschweißen müssen die Stoßfugen „U“- oder „V“-förmig gefräst werden.

Die richtige Tiefe und Breite der Naht ist für dauerhaft dichte Nähte sehr wichtig. Die Tiefe sollte 2/3 der Belagsdicke, die Breite ca. 3,5-4,0 mm betragen. Kurze Stoßfugen können mit einem Handfugenhobel ausgefräst werden, für umfangreiche Arbeiten empfehlen wir eine Fugenfräse mit speziellen Korundfräsblättern. Die Naht ist nach der Erstellung gründlich zu säubern (ausblasen). Danach die Altro Schweißschnur mit einem Handschweißgerät (oder Automaten) verschweißen. Die Verarbeitungstemperatur liegt bei ca. 450-500°C bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von ca. 4-5 m pro Minute.

Bei der Verschweißung von Bodenbelägen mit einer Maxis PUR Oberfläche ist darauf zu achten, dass eine Schnellschweißdüse, speziell geeignet für PUR veredelte Bodenbeläge, verwendet wird.

Durch unterschiedliche Bedingungen und Geräte und Verarbeitungsgeschwindigkeiten, sollte die ideale Verarbeitungstemperatur allerdings vor Ort separat getestet werden. Unmittelbar nach dem Verschweißen wird der überstehende Teil der Naht mit einem Viertelmondmesser oder Mozart-Abstoßmesser mit aufgestecktem Schlitten abgestoßen. Nach völligem Erkalten der Schweißschur wird die Naht erneut mit einem Viertelmondmesser oder Mozartmesser belagsbündig abgestoßen.

Reinigung

Die Haltbarkeit und das dauerhaft gute Aussehen von Bodenbelägen ist wesentlich von der Reinigung und Pflege abhängig. Daher hat der Auftragnehmer dem Auftraggeber die schriftliche Reinigungsempfehlung für den Bodenbelag gemäß VOB DIN 18365 zu übergeben.

Eine schriftliche Reinigungs- und Pflegeempfehlung können Sie beim Altro Service unter Tel: +49-340-6500431 anfordern oder per E-Mail unter awt@altrodebolon.de.

Besondere Hinweise

Bürostühle müssen für den Einsatz auf elastischen Bodenbelägen mit Rollen des Typs W nach EN 12529 ausgestattet sein, d. h. mit weichen Rollen in den vorgeschriebenen Abmessungen.

Durch glimmende Zigarettenreste können bei Kunststoffbelägen Verschorfungen im Oberflächenbereich auftreten. Diese Beläge sollten daher in Bereichen, in denen mit einer solchen Beanspruchung im erhöhten Maße zu rechnen ist, nicht verlegt werden.

Bestimmte Kautschukarten (Gummi) können generell auf Bodenbelägen zu Verfärbungen führen. Daher sollten in Verbindung mit Kunststoffbodenbelägen keine schwarzen Gummilaufrollen, -lappen, -stopfen oder -matten benutzt werden. Alternativ können sogenannte weiße (oder helle) Gummiarten oder Kunststoffe wie z. B. PE und PP verwendet werden.

Bestimmte Stoffe können unter Umständen auf Kunststoff-Bodenbelägen zu Fleckenbildung führen. Hierzu können gehören Paprikapulver, Marinaden, Pinienöle sowie spezielle Chemikalien. Für Testzwecke können Muster und Informationen beim Altro Service unter Tel: +49-340-6500431 oder per E-Mail unter awt@altrodebolon.de bestellt werden.

Diese Empfehlungen beruhen auf unseren allgemeinen Erfahrungen aus der Praxis und entsprechen dem aktuellen Stand der Technik, soweit uns zum Zeitpunkt der Herausgabe bekannt war. Im Einzelfall wird jedoch für deren Vollständigkeit, Richtigkeit und Anwendbarkeit keine Haftung übernommen.

Die Altro Wood Kollektionen haben ein richtungsorientiertes Dekor. Wir empfehlen, das Material von Bahn zur Bahn nach einem Zufallsmuster zu verlegen und Kreuzfugen möglichst zu vermeiden.

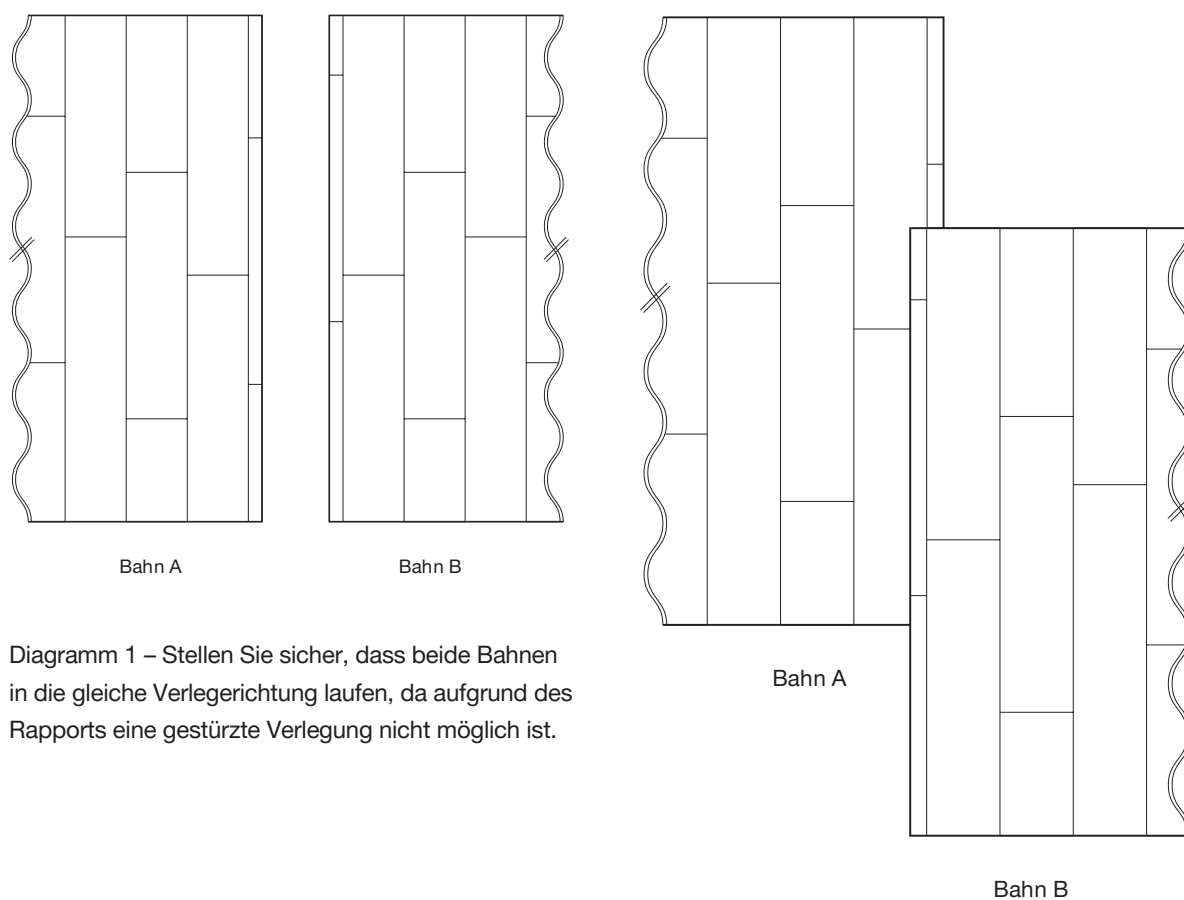


Diagramm 1 – Stellen Sie sicher, dass beide Bahnen in die gleiche Verlegerichtung laufen, da aufgrund des Rapports eine gestürzte Verlegung nicht möglich ist.

Diagramm 2 – Beide Kanten der Bahn haben einen schmalen Rand, der beschnitten werden muss, damit eine vollständige Diele verbleibt. Überlappen Sie Bahn A über Bahn B wie oben dargestellt und schneiden Sie die Bahnen im Doppelnahtschnitt passgenau zu, so dass die Fuge entlang der Kante der Dielen verläuft.

Weitere Informationen erhalten Sie unter

Tel: +49-340-6500431

E-mail: awt@altrodebolon.de oder besuchen Sie www.altrodebolon.de