



al tro

the future is safer with altro

# Altro Smooth™ lægningsvejledning

MAJ 2013

Da Altro Smooth belægningen er en vandtæt belægning og kan tåle svære belastninger er det vigtigt at Altro Smooth belægningen altid lægges med stor omhu. Det er derfor nødvendigt at læse nedenstående anvisninger omhyggeligt, forinden arbejdet påbegyndes.

## 1. Alment

- a) Underlaget skal være jævnt og have en støvfri overflade, der mindst svarer til stålglattet beton og en til formålet tilstrækkelig hårdhed. Ved limning med vandbaserede lime skal materialeunderlaget og undergulvet være opvarmet til mindst 18 grader. Færdig belægning og klæbning bør ikke udsættes for afkøling eller vand, inden den binder fast til underlaget. Nødvendig afdækning bør foretages umiddelbart efter lægning. Den relative fugt i gulvet må aldrig overstige 85 % RH. Følg i øvrigt limleverandørens forskrifter.
- b) Altro Smooth baner må ikke udrulles, såfremt temperaturen er lavere end +18 grader.
- c) Ved arbejde hvor der anvendes to eller flere ruller og hvor baner fra forskellige ruller skal lægges mod hinanden, bør følgende bemærkes: På emballagen til hver rulle findes angivet et fabriksnummer, f.eks. XXXX-12. Tallet XXXX angiver serienummer. Tallet 12 angiver rullenummer. Ruller indenfor samme serie og med nogenlunde samme rullenummer har bedst farveoverensstemmelse. Ruller skal derfor anvendes i nummer orden.

- d) I særlige tilfælde kan længderetningen for forskellige baner vælges vilkårligt, således at størst mulig farveoverensstemmelse fremkommer.
- e) Inden banen limes, skal den ligge udrullet mindst 1 time.
- f) Kontroller om beskrivelse eller tilsvarende for det aktuelle arbejde angiver udførelse af sokler, afslutninger eksempelvis mod dørtrin og karme, rørgennemføringer m.v. vær omhyggelig med en fagmæssig korrekt udførsel ved ind- og udgående hjørner, nedføringer i f.eks. gulvafløb og tilslutninger mod udgående hjørner, og mod rør og lignende. Glem ikke, at disse ting er farlige angrebepunkter for vand og gemmesteder for bakterier. Følg anvisningerne i Gulvfakta og SBI anvisningerne. HUSK ALTRO SMOOTH er en 100% diffusionstæt belægning, som kræver dampspærre på terrændæk.

## 2. Limning

- a) Kontroller om beskrivelsen eller tilsvarende ved det aktuelle arbejde foreskriver speciel lim. Se Altro Smooth limguide.
- b) Limning skal udføres efter limfabrikantens anvisninger. Rådspørg denne eller rekvirer de specielle datablade, der forefindes såfremt man er i tvivl.
- c) Ved opbøjninger eller nedbøjninger og andre tilslutninger eksempelvis mod afløb og andre udsatte detaljer, skal der om det er muligt anvendes kontaktilim.
- d) Efter limning af en bane skal banen umiddelbart efter tromles med en såkaldt linoleums-tromle på ca. 70 kg. Tromlingen skal først ske på tværs og derefter på langs. Tromlingen skal i begge tilfælde starte fra banens midtpunkt. 1/2-1 times efter at banen er limet, skal banekanterne endnu engang tromles for at opnå bedst mulig limningseffekt for den vandbaserede lim i samlingerne. Bemærk at dette er en limteknisk korrekt udførsel, selv om det ikke er angivet på fabrikantens anvisninger.

### 3. Svejsning

- a) Banerne skal ikke lægges med mellemrum, men tæt til kant.
- b) Banekanterne skal affases i U-fuge med en fræse, som kan anvendes i elektrisk fugefræser. Dybden på fugen er ca. 3/4 af belægningens tykkelse.



- c) Svejsetråd skal være originaltråd beregnet for Altro Smooth belægningen.
- d) Svejsning skal med hensyn til de vandbaserede lime først foretages tidligst 24 timer efter limningen.
- e) Husk at der er tre faktorer, som er afgørende for svejsefugens tæthed og holdbarhed ved svejsning af alle PVC materialer:

Svejsetemperatur, svejsehastighed og svejsetryk.

**Ved for høj hastighed (for mange svejsede meter pr. minut) i forhold til svejsetemperaturen, sker der ingen svejsning, men kun en opvarmning og klæbning af banekant og svejsetråd.**

**Ved for høj svejsetemperatur i forhold til hastighed forkuller PVC-materialet og svejseresultatet ødelægges.**

**Svejsetemperaturer anbefales at være ca. 300-360 grader med en svejsehastighed på 2-3 meter pr. minut.**

Ved rigtig svejsning skal svejsetråden smelte lidt ud over kanterne og hele den affasede fuge skal være fyldt med svejsetråd. Kontroller dette ved først at prøve på et par små stykker af belægningen. Skær prøven over på tværs af svejsningen og kontroller resultatet. Svejsetråden skal trykkes mod banekanterne. Dette er grunden til at affasningen af banekanterne er vigtig.

For at opnå et godt svejseresultat skal der anvendes et hurtigmundstykke, med hvilket man lettere opnår tilstrækkeligt og jævnt svejsetryk.

I specielle tilfælde kontakt vore konsulenter, som står til disposition.

**Svejsning af PVC og således Altro Smooth er et arbejde for specialister, hvorfor vi anbefaler GVK-godkendte gulventreprenører.**

Altro Danmark, C/o Altro Nordic AB, Box 9055, S-200 39 Malmö, Sweden

Tel: + 45 36 78 90 33 Fax: + 45 36 77 09 90

e-mail: [info@altro.dk](mailto:info@altro.dk) [www.altro.dk](http://www.altro.dk)