

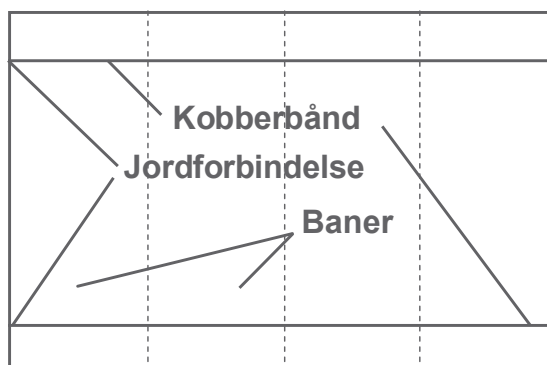
Altro safety lægningsvejledning

Da Altro safety gulvene ofte – mere end andre PVC belægninger – både skal være sikkerhedsgulvbelægning, vandtæt belægning og bruges til truck-kørsel og andre svære belastninger, er det vigtigt, at Altro safety gulve altid lægges med stor omhu.

Det er derfor nødvendigt at læse nedenstående anvisninger omhyggeligt, forinden arbejdet påbegyndes.

1. Alment

- a) Underlaget skal være jævnt og have en støvfri overflade, der mindst svarer til stålglattet beton og en til formålet tilstrækkelig hårdhed. Ved limning med vandbaserede lime skal materialeunderlaget og arbejdsstedet være opvarmet til mindst 18 grader. Færdig belægning og klæbning bør ikke udsættes for afkøling eller vand, inden den binder fast til underlaget. Nødvendig afdækning bør foretages umiddelbart efter lægning. Den relative fugt i gulvet må aldrig overstige den for den anvendte limtypes godkendte RH %. Følg i øvrigt limleverandørens forskrifter.
- b) Altro safety baner må ikke udrulles, såfremt temperaturen er lavere end +8 grader.
- c) Ved arbejde hvor der anvendes to eller flere ruller og hvor baner fra forskellige ruller skal lægges mod hinanden, bør følgende bemærkes: På emballagen til hver ruller findes angivet et fabrikstionsnummer, f.eks. 3401-12. Tallet 3402 angiver serienummer. Tallet 12 angiver rullenummer. Rullenumrene løber sædvanligvis fra 1-80. Ruller indenfor samme serie og med nogenlunde samme rullenummer har bedst farveoverensstemmelse. Ruller skal derfor anvendes i nummer orden.
- d) I særlige tilfælde kan længderetningen for forskellige baner vælges vilkårligt, således at størst mulig farveoverensstemmelse fremkommer.
- e) Vigtigt ! Banerne må ikke monteres med mellemrum. Skal kantskæres og monteres tæt kant til kant.
- f) Inden banen limes, skal den ligge udrullet mindst 1 time.
- g) Kontroller om beskrivelse eller tilsvarende for det aktuelle arbejde angiver udførelse af sokler, afslutninger eksempelvis mod dørtrin og karme, rørgennemføringer m v. vær omhyggelig med en fagmæssig korrekt udførsel ved ind- og udgående hjørner, nedføringer i f.eks. gulvafløb og tilslutninger mod udgående hjørner, og mod rør og lignende. Glem ikke, at disse ting er farlige angrebepunkter for vand og gemmesteder for bakterier. Følg anvisningerne i Gulvfakta og SBI anvisningerne. Husk Altro safety er en 100% diffusionstæt belægning, som kræver dampspærre på terrændæk.
- h) Specielt for Altro safety VM20SD
 Altro safety VM20SD monteres som alle øvrige Altro safety kvaliteter. Dog anvendes ledende lim. Montering af jordforbundet kobberbånd på tværs af baneretningen som vist på fig. 1.



Kobberbånd ved lægning af baner

Ved større arealer, rekvirer udførlig anvisning for placering af kobberbånd og antal jordforbindelser.

2. Limning

- Kontroller om beskrivelsen eller tilsvarende ved det aktuelle arbejde foreskriver speciel lim.
- Limning skal udføres efter limfabrikantens anvisninger. Rådspørg denne eller rekvirer de specielle datablade, der forefindes såfremt man er i tvivl.
- Ved opbøjninger eller nedbøjninger og andre tilslutninger eksempelvis mod afløb og andre udsatte detaljer, skal der om det er muligt anvendes kontaktklim.
- Efter limning af en bane skal banen umiddelbart efter tromles med en såkaldt linoleums-tromle på ca. 70 kg. Tromlingen skal først ske på tværs og derefter på langs. Tromlingen skal i begge tilfælde starte fra banens midtpunkt. ½-1 times efter at banen er limet, skal banekanterne endnu engang tromles for at opnå bedst mulig limningseffekt for den anvendte lim i samlingerne. Bemærk at dette er en limteknisk korrekt udførelse, selv om det ikke er angivet på fabrikantens anvisninger.

3. Svejsning (se også vores folder: Svejs tips til vores specielle Maxis og PUR produkter)

- Vigtigt ! Banerne må ikke monteres med mellemrum. Skal kantskæres og monteres tæt kant til kant.
- Banekanterne skal affases i U-fuge med Altro fugefræser i specialhærdet stål, til maskinfræsning findes der en særlig Altro-klinge, som kan anvendes i elektrisk fugefræser. Dybden på fugen er ca. ¾ af belægningens tykkelse. Anvend om muligt Altro special værktøj.



- Svejsetråd skal være originaltråd beregnet for Altro safety belægningen.
- Svejsning skal med hensyn til de anvendte lime så vidt muligt ske tidligst 24 timer efter limningen er foretaget.
- Husk at der er tre faktorer, som er afgørende for svejsfugens tæthed og holdbarhed ved svejsning af alle PVC materialer:

Svejsetemperatur, svejsehastighed og svejsetryk.

Ved for høj hastighed (for mange svejsede meter pr. minut) i forhold til svejsetemperaturen, sker der ingen svejsning, men kun en opvarmning og klæbning af banekant og svejsetråd.

Ved for høj svejsetemperatur i forhold til hastighed forkuller PVC-materialet og svejseresultatet ødelægges.

Svejsetemperaturer anbefales at være ca. 300-360 grader med en svejsehastighed på 2-3 meter pr. minut.

Ved rigtig svejsning skal svejsetråden flyde lidt ud over kanterne og hele den affasede fure skal være fyldt med svejsetråd. Kontroller dette ved ført at prøve på et par små stykker af belægningen. Skær prøven over på tværs af svejsningen og kontroller resultatet. Svejsetråden skal trykkes mod banekanterne. Dette er grunden til at affasningen af banekanterne er vigtig.

For at opnå et godt svejseresultat skal der anvendes et hurtigmundstykke, med hvilket man lettere opnår tilstrækkeligt og jævnt svejsetryk.

I specielle tilfælde kontakt vore konsulenter, som står til disposition.

Svejsning af PVC og således Altro safety er et arbejde for specialister, hvorfor vi anbefaler GVK- godkendte gulventreprenører.

Vigtigt, Limning af hårdt belastede områder (som f.eks. Storkøkkener)

Bemærk ved hårdt belastede områder klassificeret som Klasse H. (se SBI anvisning 252, Vådrom)

VIGTIGT Her skal der limes med vandfast lim. Efter din lim leverandørs anvisning og garanti. **ELLERS BORTFALDER GARANTIE I HÅRDT BELASTADE OMRÅDER !**

Uddrag af SBI anvisning 252, Vådrom.

Belastningsklasse H (Hård)

Vådrom med større eller hyppigere vandbelastninger end normal boliger.

Hård belastning findes typisk i fælles baderum, storkøkkener og produktionslokaler i levnedsmiddelindustrien, hvor rengøring sker ved trykspuling, hed vandrensning eller skumrengøring.

Kontakt deres lim leverandør såfremt man er i tvivl.

Altro Danmark, C/o Altro Nordic AB, Box 9055, S-200 39 Malmö, Sweden
Tel: + 45 36 78 90 33 Fax: + 45 36 77 09 90
e-mail: info@altro.dk www.altro.dk