

Instructions relatives aux joints soudés pour L'Altro Whiterock™ wall designs

Les détails complets de l'installation sont disponibles dans le guide d'installation Altro Whiterock à l'adresse www.altro.com

Octobre 2025

La technique utilisée pour souder l'Altro Whiterock wall designs est différente de celle utilisée pour souder l'Altro Whiterock. Il est recommandé que les installateurs lisent attentivement ces instructions avant de commencer à souder les panneaux muraux Altro Whiterock, et il est fortement conseillé d'effectuer un test de soudure avant de procéder à l'installation finale.

Outil spécialisé

Une buse de soudage rapide ronde Leister de 5 mm, avec petit curseur d'air (réf. 105.433), DOIT être utilisée pour souder toutes les installations Altro Whiterock wall designs.



Préparation

Assurez-vous que tous les bords des plaques, aux endroits où les joints doivent être formés, sont propres, lisses, droits et de niveau.

Inspectez toujours les nouvelles plaques et vérifiez que leurs bords ne sont pas endommagés. Tout bord endommagé devra être recoupé.

Ne biseautez pas, ne profilez pas et ne chanfreinez pas les bords des plaques aux emplacements des joints, car cela exposerait la couleur de base de la plaque. Lors du soudage à chaud, cette zone exposée pourrait rester visible dans le joint fini et rendre plus difficile l'obtention d'un résultat esthétiquement satisfaisant.

Vérifiez qu'aucun débris n'est présent sur les bords des plaques. Tout résidu pourrait brûler pendant le soudage à chaud du joint et provoquer une tache impossible à éliminer.

Lors de la pose des plaques, laissez un espace compris entre 1,5 mm et 2 mm entre les plaques afin de garantir un joint régulier après soudage. Prévoyez également un espace de 2 mm au niveau de tous les appuis rigides (plafond, fenêtres, portes, équipements, etc.) pour permettre la dilatation.

Nettoyez soigneusement la zone de soudure ainsi que le cordon de soudure avant de commencer le soudage.

Soudage à chaud

Assurez-vous que l'équipement de soudage est propre, en particulier la buse, qui peut contenir des débris ou des dépôts de carbone. L'utilisation d'une brosse métallique et de cure-pipes permet d'assurer un bon entretien de la buse.

Une buse de soudage rapide ronde **Leister de 5 mm avec petit curseur d'air** (réf. 105.433) doit être utilisée pour le soudage de toutes les installations de revêtements Altro Whiterock wall designs.

La vitesse de soudage requise pour les modèles muraux Altro Whiterock peut différer de celle utilisée pour les plaques Altro Whiterock standards, en raison de la nature spécifique de la plaque utilisée pour créer le motif. Il est donc essentiel de déterminer la vitesse correcte de soudage en réalisant des essais préalables sur des chutes de matériau, avant d'effectuer un premier soudage réel. Cela permet à l'installateur de définir la vitesse et la température appropriées du pistolet de soudage, afin de garantir une bonne adhérence de la baguette de soudure tout en évitant de brûler la plaque.

Chaque chantier nécessitera des réglages spécifiques du pistolet de soudage, en fonction de l'alimentation électrique disponible sur place. Pour vérifier la qualité de la fusion, essayez de faire rouler le cordon de soudure de gauche à droite avec le doigt juste après le soudage. Tirer sur l'extrémité du cordon constitue également un bon indicateur de la réussite de la fusion avec les plaques. La température du pistolet de soudage peut être ajustée en fonction de la vitesse à laquelle il est déplacé le long de la

tôle. Il est important que chaque opérateur prenne le temps de s'exercer afin de déterminer la vitesse la mieux adaptée à sa méthode de travail.

Il faut veiller à ne pas brûler les tôles, car cela serait extrêmement difficile, à réparer.

Découpe de l'excédent des cordons de soudure

Lors de la découpe de l'excédent de soudure, il est essentiel d'effectuer deux passes pour obtenir un joint bien plat.

Le choix des outils de découpe est laissé à l'appréciation de l'installateur, mais il est impératif que ces outils soient propres, sans rouille, et parfaitement lisses, afin d'éviter tout défaut de surface le long du joint.

Le premier passage doit être effectué pendant que le cordon de soudure est encore chaud. Avant cette opération, vaporisez une solution savonneuse ou une solution antistatique Altro le long du joint afin de lubrifier la lame, le couteau ou le marteau. Si vous utilisez l'outil de découpe Mozart, laissez une épaisseur résiduelle de 0,5 à 0,7 mm. Une fois le cordon refroidi, vous pouvez procéder à la découpe finale, en utilisant un couteau de finition et de l'eau savonneuse.

Faites preuve d'une grande vigilance pour ne pas rayer ou endommager la surface des motifs muraux Altro Whiterock lors de cette dernière étape de la procédure.

Avant de procéder à l'installation complète, un essai de soudage à chaud doit être réalisé et soumis à l'approbation du client afin de valider le résultat esthétique et fonctionnel.

Cordon de soudure	Couleur	Code
	Soft Woodgrain	WSR9901
	Rich Woodgrain	WSR9902
	Warm Woodgrain	WSR9904
	White Mineral	WSR9905
	Cool Mineral	WSR9906
	Urban Mineral	WSR9907
	Winter Weave	WSR9909
	Autumn Weave	WSR9010
	Cool Woodgrain	WSR9914
	White Woodgrain	WSR9915
	Warm Concrete	WSR9916
	Warm Elegance	WSR9917
	Soft Elegance	WSR9918
	White Elegance	WSR9919

**Pour de plus amples informations,
contactez les services techniques d'Altro.
tel: +33 (0) 1 57 32 92 30 email: france@altro.com or www.altro.com.**