

# Monteringsanvisning

## Altro släta golv

Eftersom Altro släta golv är en vattentät golvbeläggning som tål hög belastning är det viktigt att golvet läggs med stor omsorg. Läs därför nedanstående anvisningar noggrant innan du påbörjar arbetet.

### 1. Allmänt

- a) Underlaget ska vara rent, torrt och jämnt samt fritt från sprickor. Vidhäftningsförsämrade fläckar av färg, olja och dyl, liksom damm tas bort. Observera att asfalt, spill av oljor, impregneringsmedel, markeringar med tuschpennor och dyl kan ge missfärgning. Observera att angivet RF-värde för material gäller för byggfukt och inte fuktillskott vid golv på mark, golv över pannrum, golv med golvvärme, över högtemperaturrör i golv och dyl.
- b) Altro släta golv våder får inte rullas ut om temperaturen är lägre än +18 grader.
- c) Vid arbete där det används två eller flera rullar och där våder från flera olika rullar ska läggas intill varandra bör följande observeras: På emballaget till varje rulle finns ett tillverkningsnummer, till exempel 3401-12. Siffrorna 3401 anger serienumret, 12 är numret på rullen. Vanligtvis löper rullnumren från 1-80.

Rullar inom samma serie och med liknande rullnummer har störst likhet färgmässigt. Rullarna ska därför användas i nummerordning.

- d) I vissa fall kan längdriktningen för olika våder väljas utan att ta hänsyn till nummerordningen för att få färgerna att stämma så bra överens som möjligt.
- e) Innan våden limmas ska den ligga utrullad i minst 1 timme.
- f) Vid arbete där det används två eller flera rullar och där våder från flera olika rullar ska läggas intill varandra bör följande observeras: På emballaget till varje rulle finns ett tillverkningsnummer, till exempel 3401-12. Siffrorna 3401 anger serienumret, 12 är numret på rullen. Vanligtvis löper rullnumren från 1-80.

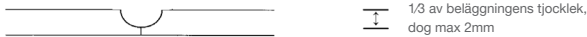
Rullar inom samma serie och med liknande rullnummer har störst likhet färgmässigt. Rullarna ska därför användas i nummerordning.

### 2. Limning

- a) Kontrollera om bruksanvisningen eller motsvarande för det aktuella arbetet rekommenderar ett specifikt lim. Se Altros limguide.
- b) Limning ska utföras enligt limtillverkarens anvisningar. Fråga tillverkaren om råd eller skaffa de specifika faktablad som finns för varje produkt om du är osäker.
- c) Vid upphöjningar eller nedsänkningar och andra anslutningar mot avlopp och andra utsatta detaljer ska det om möjligt användas kontaktlim.
- d) Efter limning av en våd ska våden genast vältras med en så kallad mattvält på cirka 70 kg. Vältningen ska först ske på bredden och därefter på längden. Vid båda tillfällena startas vältningen från vådens mittpunkt. 1/2-1 timme efter att våden limmats ska kanterna vältras ännu en gång för att uppnå bästa möjliga limningseffekt för vattenbaserade limtyper. Observera att detta är en korrekt limteknisk metod även om det inte anges i tillverkarens anvisningar.

### 3. Svetsning

- a) Våderna ska läggas med mellanrum men tätt intill kanterna.
- b) Vådkanterna ska fhasas ur i en U-fog med en fräs som kan användas i en elektrisk fogfräs. Djupet på fogen motsvarar cirka 1/3 av beläggningens tjocklek.



- c) Svetstråden ska vara originaltråd avsedd för Altro släta golv.
- d) Svetsningen får inte ske förrän tidigast 24 timmar efter limningen med tanke på de vattenbaserade limtyperna.
- e) Kom ihåg att det är tre faktorer som är avgörande för svetsfogens täthet och hållbarhet när det gäller svetsning av alla PVC-material:

Svetstemperatur, svetshastighet och svetstryck.

**Vid för hög hastighet (för många svetsade meter per minut) i förhållande till svetstemperaturen uteblir själva svetsningen, då sker det endast en upphettning av materialet, vådkanten och svetstråden.**

**Vid för hög svetstemperatur i förhållande till hastigheten förkolnas PVC-materialet och svetsningen förstörs.**

**Rekommenderad svetstemperatur är cirka 300-360 grader med en svetshastighet på 2-3 meter per minut.**

Vid en korrekt svetsning ska svetstråden smälta ut lite över kanterna och hela den urfasade fogen ska fyllas med svetstråd. Kontrollera att så är fallet genom att provsvetsa på några småbitar av golvmaterialet. Skär testbiten tvärsöver svetsfogen och kontrollera resultatet. Svetstråden ska ligga tätt mot vådkanten. Därför är urfasningen av vådkanterna väldigt viktig.

För ett lyckat svetsningsresultat ska ett snabbmunstycke användas, eftersom det underlättar för ett tillräckligt och jämnt svetstryck.

Vid speciella tillfällen - kontakta våra rådgivare som står till tjänst.

**Svetsning av PVC-material, och därmed även Altro Smooth, är ett arbete för specialister, därför rekommenderar vi GVK-godkända golvläggare.**

**För mer information**

**tel: +46 (0)40 31 22 00**

**email: [info@altro.se](mailto:info@altro.se) Eller gör ett besök på [www.altro.se](http://www.altro.se)**