Anleitung für Schweißnähte für Altro Whiterock™ wall designs

Die vollständige Verarbeitungsanleitung für Altro Whiterock ist abrufbar unter www.altro.com

Mai 2025

Das Verfahren zum Verschweißen von Altro Whiterock wall designs weicht von dem für Standard-Altro Whiterock ab. Verarbeiter müssen diese Anleitungen sorgfältig durchlesen, bevor sie mit dem Verschweißen der Platten von Altro Whiterock wall designs beginnen. Es wird dringend empfohlen, vor dem Verschweißen der endgültigen Installation, eine Probeschweißung durchzuführen.

Sonderwerkzeug

Eine PU-Schnellschweißdüse, mit kleinem Luftschlitz, für 5 mm Schweißschnur (105.433) MUSS für das Verschweißen aller Installationen von Altro Whiterock wall designs verwendet werden

Vorbereitung

Es empfiehlt sich, für Altro Whiterock-Installationen und für die Verlegung von Bodenbelägen, jeweils separate Werkzeugsätze zu verwenden.

Stellen Sie sicher, dass alle Plattenkanten (die miteinander verbunden werden sollen) sauber, glatt, maßgerecht und eben sind.

Kontrollieren Sie, ob die Kanten der Platten unbeschädigt sind. Beschädigte Kanten müssen nachgeschnitten werden.

Die Kanten von Altro Whiterock wall designs sollten an den Verbindungsstellen nicht abgekantet, profiliert oder angeschrägt werden. Durch Anschrägen wird die Untergrundfarbe der Platte freigelegt. Beim Verschweißen könnte dies dazu führen, dass die freigelegte Untergrundfarbe auf der Oberfläche sichtbar wird, wodurch wodurch die Optik der Schweißnaht beeinträchtigt werden kann.

Entfernen Sie mögliche Rückstände an den Plattenkanten. Rückstände können beim Verschweißen der Naht verbrennen und nicht entfernbare Flecken verursachen.

Denken Sie daran, einen Spalt von 1.5 - 2 mm zwischen den Platten für eine gleichmäßige Naht und einen Spalt von 2mm angrenzenden Bauteilen wie Decken, Fenstern, Türen, Rohrleitungen usw. zu lassen.

Reinigen Sie sowohl den Nahtbereich als auch die Schweißschnur vor dem Verschweißen.

Heißschweißen

Achten Sie darauf, dass die Werkzeuge sauber sind. Insbesondere, dass die Schweißdüse frei von Rückständen vorheriger Verschweißungen ist. Die Düse lässt sich durch die Verwendung einer Drahtbürste reinigen.

Eine PU-Schnellschweißdüse, mit kleinem Luftschlitz, für 5 mm Schweißschnur (105.433) **muss** für das Verschweißen aller Installationen von Altro Whiterock wall designs verwendet werden.

Aufgrund der designgebenden Folie, kann sich die Schweißgeschwindigkeit bei Altro Whiterock wall designs von Standard Altro Whiterock unterscheiden. Es ist deshalb wichtig, die optimale Schweißgeschwindigkeit auf Übungsstücken unter Verwendung von Plattenresten oder -abschnitten zu erproben, bevor das tatsächliche Schweißen durchgeführt wird. Dadurch kann der Verarbeiter die optimale Geschwindigkeit und Temperatureinstellung des Schweißgerätes ermitteln, damit die Schweißschnur gut haftet und das potenzielle Verbrennen der Platte verhindert wird. Das Schweißgerät muss in Abhängigkeit der jeweiligen Stromversorgung vor Ort neu eingestellt werden.

Prüfen Sie nach dem Schweißen die Haftung der Naht, in dem Sie versuchen, die Schweißnaht mit dem Finger von links nach rechts zu rollen. Ein leichtes Ziehen am Ende der Schweißschnur, kann ein guter Indikator sein um die Flankenhaftung festzustellen.

Das Zusammenspiel aus optimaler Schweißtemperatur und Schweißgeschwindigkeit sollte von jedem Verarbeiter individuell geübt werden.

Die Platten dürfen beim Schweißen nicht verschmort werden, da sich das nicht reparieren lässt.

Abstoßen überschüssiger Schweißschnur

Das Abstoßen der Schweißschnur erfolgt in zwei Arbeitsschritten, um eine ebene und glatte Oberfläche zu erhalten. Die Auswahl der Werkzeuge zum Abstoßen obliegt dem Verarbeiter. Es ist darauf zu achten, dass die Werkzeuge rostfrei und eben sind. Werden diese Hinweise nicht beachtet, können Oberflächenmängel entlang der Naht entstehen. Das erste Abstoßen sollte erfolgen, solange die Schweißschnur noch warm ist.

Sprühen Sie eine Seifenwasserlösung oder Altro Anti Static Agent auf die Platte entlang der Naht, um das Abstoßmesser, die Klinge oder den Trennschlitten zu schmieren, oder bei Verwendung des Mozart Abstoßmessers belassen Sie am Ende eine Schnittstärke von 0,5 - 0,7 mm. Nach dem vollständigen Erkalten der Schweißschnur, kann diese mit dem Abstoßmesser (unter Zuhilfenahme von Altro Anti Static Agent oder Seifenwasser) bündig abgestoßen werden. Achten Sie besonders darauf, dass die Oberfläche der Altro Whiterock wall designs bei diesem abschließenden Vorgang nicht verkratzt oder beschädigt wird. Es wird empfohlen, vor Beginn der Arbeiten, ein Schweißmuster zur Freigabe durch den Kunden anzufertigen.

	Farbe	Bestellnummer
Schweißschnüre	Soft Woodgrain	WSR9901
	Rich Woodgrain	WSR9902
	Warm Woodgrain	WSR9904
	White Mineral	WSR9905
	Cool Mineral	WSR9906
	Urban Mineral	WSR9907
	Winter Weave	WSR9909
	Autumn Weave	WSR9010
	Cool Woodgrain	WSR9914
	White Woodgrain	WSR9915
	Warm Concrete	WSR9916
	Warm Elegance	WSR9917
	Soft Elegance	WSR9918
	White Elegance	WSR9919

Weitere Informationen erhalten Sie unter
Tel: +49-340-6500431
E-mail: awt@altro.de oder besuchen Sie www.altro.com

Altro Ltd, Works Road, Letchworth Garden City, Herts, England SG6 1NW.

, Altro und Altro Whiterock wall designs sind Warenzeichen von Altro Limited.